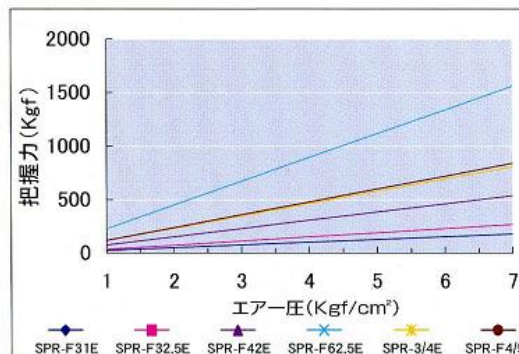


各種エアチャックデータ

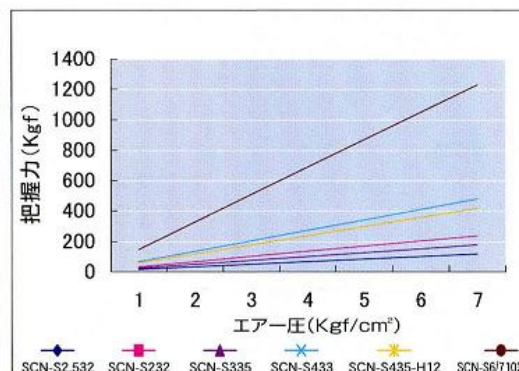
【スーパーエアチャック回転タイプ 把握力データ】 単位 (Kgf)

型式	エア圧(Kgf/cm ²)						
	1	2	3	4	5	6	7
SPR-F31E	27	53	78	103	129	154	180
SPR-F32.5E	39	77	116	154	193	231	270
SPR-F42E	78	155	232	309	386	463	540
SPR-F62.5E	228	450	672	894	1116	1338	1560
SPR-3/4E	90	120	330	450	570	690	780
SPR-F4/5E	120	240	360	480	600	720	840



【スーパーエアチャック据え置きタイプ 把握力データ】 単位 (Kgf)

型式	エア圧(Kgf/cm ²)						
	1	2	3	4	5	6	7
SCN-S2.532	18	35	52	69	86	103	120
SCN-S332	36	70	104	138	172	206	240
SCN-S335	27	52	78	103	129	154	180
SCN-S433	69	137	206	274	343	411	480
SCN-S435-H12	60	120	180	240	300	360	420
SCN-S632.5	228	450	672	894	1116	1338	1560



※条件：静的動作で、実際に把握力計で測定したものです。※The condition ; It is one which was actually measured with the grasping power meter by the static operation.

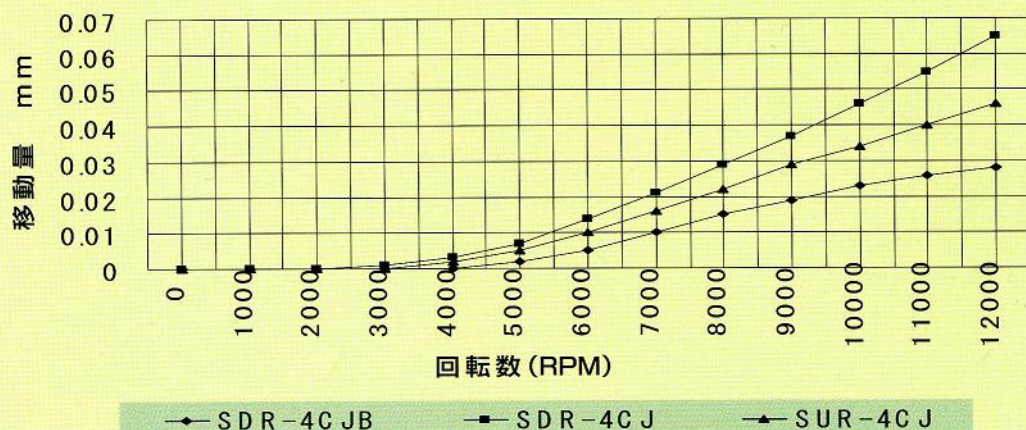
【ダイヤフラム式エアチャックのスルップトルク表】

単位 (Kgf・cm)

型式	成型圧 (Kgf/cm ²)	エア圧(Kgf/cm ²)						
		0	1	2	3	4	5	6
SUR-4CJ-52S	0	0	12.5	25	37.5	50	62.5	75
	1	12	24.5	37	49.5	62	74.5	87
	2	24	36.5	49	61.5	74	86.5	99
	3	36	48.5	61	73.5	86	98.5	111
	4	48	60.5	73	85.5	98	110.5	123
	5	60	72.5	85	97.5	110	122.5	135
	6	72	84.5	97	109.5	122	134.5	147
SDR-4CJ-52W	0	0	10	20	30	40	50	60
	1	10	20	30	40	50	60	70
	2	22	32	42	52	62	72	82
	3	34	44	54	64	74	84	94
	4	46	56	66	76	86	96	106
	5	58	68	78	88	98	108	118
	6	70	80	90	100	110	120	130
SUR-4/5CJ-52W	0	0	20	40	60	80	100	120
	1	20	40	60	80	100	120	140
	2	40	60	80	100	120	140	160
	3	60	80	100	120	140	160	180
	4	80	100	120	140	160	180	200
	5	100	120	140	160	180	200	220
	6	120	140	160	180	200	220	240
SDR-6CJ-72.5W	0	0	45	90	135	180	225	270
	1	40	85	130	175	220	265	310
	2	80	125	170	215	260	305	350
	3	120	165	210	255	300	345	390
	4	160	205	250	295	340	385	430
	5	200	245	290	335	380	425	470
	6	240	285	330	375	420	465	510

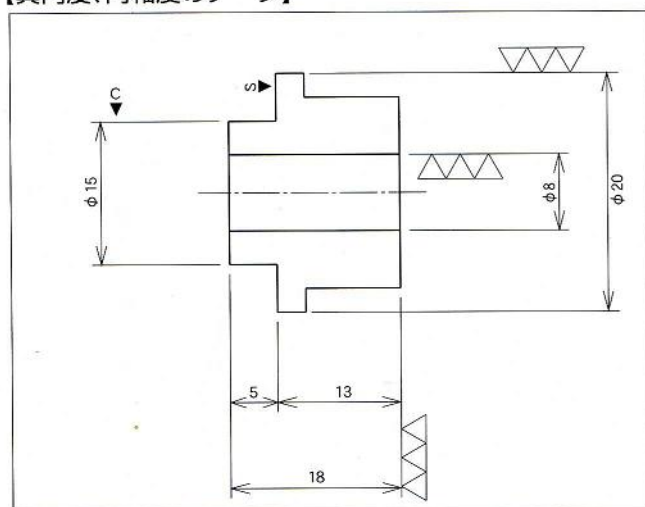
※条件：成型爪の高さは25mmで、把握力はφ30で把握長さを10mmとし、測定ワークを把握し、演習方向に力をかけてトルクレンチにて測定したものです。
 ※The condition ; The height of the forming jaw is 25mm and the grasping diameter is the one to have made grasping length 10mm in φ30, to have grasped a measurement work and to have measured power with the break torque wrench to the direction of the circumference.

遠心力に於けるマスタージョウの移動量



※条件：上記のグラフは各チャックのマスタージョウ端面とセンサーに一定の隙間を開けて遠心力によって変化する隙間を測定した物です。
 カウンターバランスを採用したことによって、従来品（SDR-4CJ）に比べ最高回転で約50%の遠心力が軽減された。（当社実験比）
 □The condition ; Above-mentioned graph is the one to have measured the crack which the centrifugal force changes to the surface of the end of Jaw and the sensor of each zipper, opening a constant crack.
 About 50% of centrifugal force was reduced at the maximum number of rotations compared with article (SDR-4CJ) in the past by adopting a counterbalance.

【真円度、同軸度のデータ】

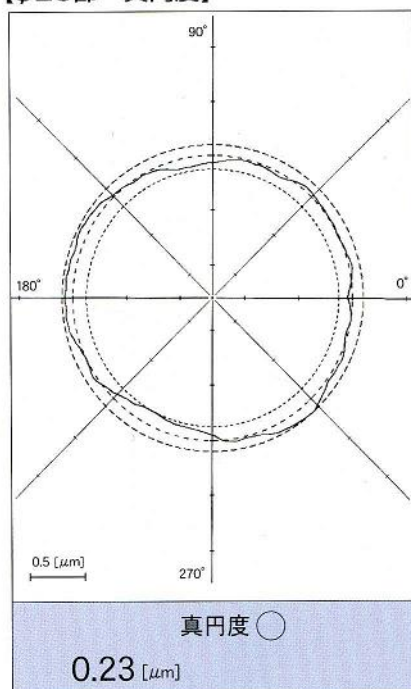


【切削条件】

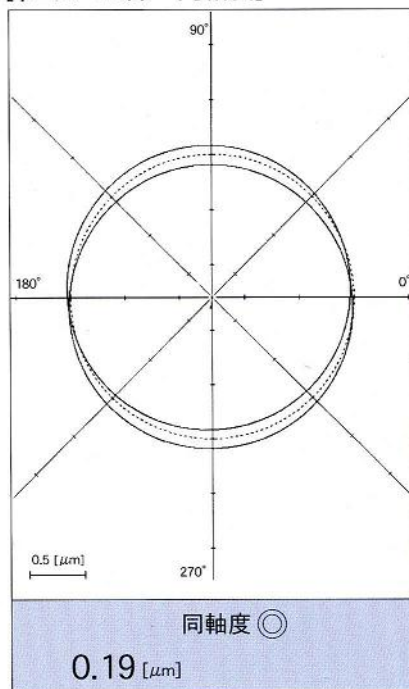
- ▼C：把握部
- ▼S：ストッパー部

テストワーク材質 : AL
 使用DIAチャック : SDR-4CJB-52W
 使用バイトツール : CBN
 回転速度 : 10000rpm
 切り込み : 0.02mm/皮肉
 送り速度 : 0.02mm/rev

【φ20部 真円度】



【φ20/48部 同軸度】



【φ20端面 平面度】

